PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-063611

(43) Date of publication of application: 07.03.1997

(51)Int.CI.

H01M 8/04

(21)Application number: 07-210304

(71)Applicant: TOKYO GAS CO LTD

OSAKA GAS CO LTD TOHO GAS CO LTD

FUJI ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

18.08.1995

(72)Inventor: IKEDA GENICHI

IWASA NOBUHIRO ICHIHASHI TATSUYA MATSUDA HARUKI

MURAKAMI TAKASHI

(54) WATER-COOLED FUEL CELL POWER GENERATING APPARATUS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a water-cooled fuel cell power generating apparatus in which microbe propagation can be prevented without requiring complicated maintenance work such as washing of a produced water recovering system and a water treating system with chemicals.

SOLUTION: A fuel cell 1 consisting of layered bodies of a plurality of unit cells and cooling plates 3 is provided with a cooling water circulating system 10 to circulate cooling water 6 to cooling pipes in the cooling plates, a produced water recovering system 20 which condenses steam in waste gases 7, 8 of the fuel cell and a fuel reforming apparatus 2 to recover as water, mixes the water with tap water to give mixed water 26, and store the mixed water 26, and a water treating system 30 which converts the mixed water into pure water 26P and supplies to the cooling water circulating system 10. As an antibacterial filter 40 to inhibit propagation of microbes in the mixed water 26, tanks 41, 42 filled with granular adsorbents bearing antibacterial metal films on the surface are installed in an upper stream side of a mixed water circulating system 25 in the produced water recovering system or of an ion-

7 <u>を</u>気わかえ 0 冷却水 一名 生态长回取系统 SO KUR 40 抗菌年スルク

exchange type pure water producing apparatus 31 in the water treating system 30.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

17.04.2001

[Date of sending the examiner's decision of

24.08.2004

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-63611

(43)公開日 平成9年(1997)3月7日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01M 8/04

H01M 8/04

N

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 5 頁)

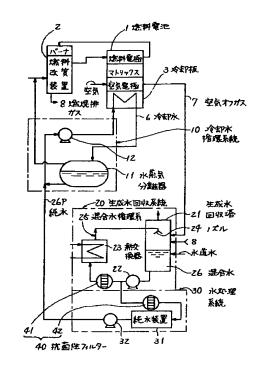
(21)出願番号	特願平7-210304	(71)出願人	000220262
			東京瓦斯株式会社
(22) 出願日	平成7年(1995)8月18日		東京都港区海岸1丁目5番20号
		(71)出顧人	000000284
			大阪瓦斯株式会社
			大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号
		(71) 出願人	000221834
			東邦瓦斯株式会社
			愛知県名古屋市熱田区桜田町19番18号
		(71)出願人	000005234
			富士電機株式会社
			神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号
		(74)代理人	弁理士 山口 巖
		(3.7)(4.2)(最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 水冷式燃料電池発電装置

(57) 【要約】

【目的】生成水回収系統や水処理系統の薬剤洗浄などの 煩雑な保守作業を必要とせず、微生物の繁殖を防止でき る水冷式燃料電池発電装置を提供する。

【構成】複数の単位セルと冷却板3との積層体からなる燃料電池1が、冷却板の冷却パイプに冷却水6を循環する冷却水循環系統10と、燃料電池および燃料改質装置2の排ガス7および8中の水蒸気を凝縮して回収し、これに水道水を添加した混合水26として貯留する生成水回収系統20と、混合水を純水26Pに変換して冷却水循環系統に供給する水処理系統30とを備えた水冷式燃料電池発電装置において、混合水26中の微生物の増殖を阻止する抗菌性フィルター40として、例えば表面に抗菌性金属膜を添着した粒状吸着剤の充填槽41,42を、生成水回収系統の混合水循環系25,あるいは水処理系統30のイオン交換式純水装置31の上流側に設ける。



【特許請求の範囲】

【請求項1】複数の単位セルと冷却板との積層体からなる燃料電池が、前記冷却板の冷却パイプに冷却水を循環する冷却水循環系統と、前記燃料電池および燃料改質装置の排ガス中の水蒸気を凝縮して回収し水道水を添加した混合水として貯留する生成水回収系統、および前記混合水を純水に変換して前記冷却水循環系統に供給する水処理系統からなる冷却水補給装置とを備えた水冷式燃料電池発電装置において、前記混合水中の微生物の増殖を阻止する抗菌性フィルターを備えたことを特徴とする水冷式燃料電池発電装置。

【請求項2】請求項1記載の水冷式燃料電池発電装置に おいて、抗菌性フィルターが表面に抗菌性金属膜を添着 した粒状吸着剤の充填槽からなることを特徴とする水冷 式燃料電池発電装置。

【請求項3】請求項1記載の水冷式燃料電池発電装置に おいて、生成水回収系統に設けられて排ガスと混合水を 向流接触させる混合水循環系に抗菌性フィルターを設け たことを特徴とする水冷式燃料電池発電装置。

【請求項4】請求項1記載の水冷式燃料電池発電装置に おいて、水処理系統の上流側に抗菌性フィルターを設け たことを特徴とする水冷式燃料電池発電装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、冷却水循環系統,冷却水補給装置を備えた水冷式燃料電池発電装置、ことに 細菌の増殖を防止した冷却水補給装置を有する水冷式燃料電池発電装置に関する。

[0002]

【従来の技術】図2は従来の水冷式燃料電池発電装置の要部を示す構成図であり、りん酸形燃料電池1はりん酸を保持するマトリックスを挟んで燃料電極および空気電極を配した単位セルの積層体からなり、燃料電極に燃料改質装置2で生成した燃料ガス2Fを供給し、空気電極に空気を供給することにより、電気化学反応に基づいて発電が行われる。また、燃料電池1の電気化学反応は全体として発熱反応であり、燃料電池1の温度を例えば190°C程度の運転温度に保持して効率の良い発電運転を行うためには燃料電池の冷却が必要になる。そこで、燃料電池1には純水を冷却水6とする冷却板3が積層され、この冷却板3に冷却水6を循環するために、水蒸気分離器11および循環ポンプ12,および必要に応じて設けられる図示しない冷却用の熱交換器などを含む冷却水循環系統10が連結される。

【0003】原燃料を水素リッチな燃料ガスに改質するためには、原燃料としてのメタンガス等に改質用スチームを加えて水とメタンとの反応を触媒で促進して行う燃料改質装置2が用いられ、改質用スチームには水蒸気分離器12で分離した水蒸気の一部が利用される。したがって、冷却水循環系統10には燃料の改質に使用した水

蒸気量に対応して純水 6 Pを補給する必要がある。この 純水 6 Pにはイオン交換式の純水装置 3 1 およびポンプ 3 2 を含む水処理系統 3 0 で不純物を除去したイオン交 換水が用いられるが、燃料電池 1 の空気電極から排出さ れる空気オフガス 7 中に含まれる水分(発電生成水)や 燃料改質装置 2 のバーナの燃焼排ガス 8 中に含まれる水 分(燃焼生成水)を凝縮した回収水を用いた方が水道水 よりも不純物が少なく、その分イオン交換式の純水装置 の負荷を軽くできるので、燃料電池発電装置には生成水 回収系統 2 0 と水処理系統 3 0 とで構成される冷却水補 給装置が付加される。

【0004】生成水回収系統20は、例えば直接式熱交換器部および回収水タンク部を内包した生成水回収塔21と、回収水タンク中の回収水に水道水を加えた混合水26を循環ポンプ22、冷却用の熱交換器23、およびノズル24を介して直接式熱交換器の上方から散布する混合水循環系25とで構成され、ノズルから散布される混合水と空気オフガス7、燃焼排ガス8とが向流接触して生成水が回収される。

【0005】また、生成水回収塔21内に貯留した混合水26の一部はポンプ22を介してイオン交換式の純水装置31を含む水処理系統30に送られ、不純物を除去した純水として冷却水循環系統10に供給されて冷却水6の不足分を補償するとともに、回収水タンクの水位の低下は図示しない水道水供給系から水道水を供給することにより一定水位の水バランスが保持される。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従来の生成水回収系統 20において、運転初期には生成水回収塔21内の混合 水タンクは空状態であり、先ず水道水による水張りを行 った後運転が開始される。また、運転中に混合水タンク 内の水位が低下した場合にも水道水の補給が行われる。 これらの水道水は通常塩素殺菌により微生物の繁殖が抑 制されているが、不純物として微量のバクテリア等を含 んでいる。一方、200°Cを越える高温雰囲気の燃料 改質器バーナ、および燃料電池を通過して生成水回収塔 21に流入するオフガス7および8は無菌状態であり、 生成水回収塔で凝縮して得られる回収水もほぼ純水状態 に保持されるため殺菌能力がない。さらに、混合水タン ク内の混合水温度は通常40~60°C に保持されてい るため微生物が繁殖し易い条件になる。このため、生成 水回収塔内に補給された水道水中の微生物が回収水タン ク内で加速度的に増殖し、これがポンプ22によりイオ ン交換式純水装置31に送り込まれて捕捉されるため、 イオン交換式純水装置31が閉塞状態になり、これが原 因で水蒸気分離器11への純水の補給が不足して水バラ ンスが崩れ、燃料改質装置2や燃料電池1に運転障害が 発生するとともに、イオン交換式純水装置31の保守間 隔が極端に短くなって保守の煩雑化を招くという問題が 発生する。

【0007】また、一旦回収水タンク内に多量に増殖した微生物は薬液洗浄などにより除去するしかなく、その実施に際しては燃料電池の運転を一時停止し、燃料電池1や燃料改質器2に連通する配管を遮断した状態で薬剤を注入して一定時間循環または放置して殺菌を行った後、水道水で洗浄しつつ系外に排出される洗浄水のpHを監視し、中和を確認した上で水道水による水張りを行うという煩雑な操作が必要であり、保守作業が煩雑化して燃料電池発電装置のランニングコストの上昇を招くという問題がある。また、洗浄作業の終了後再び水道水による水張りを行うことにより、微生物の増殖環境を作ってしまうという問題がある。

【0008】この発明の目的は、生成水回収系統や水処理系統の薬剤洗浄などの煩雑な保守作業を必要とせず、 微生物の繁殖を防止できる水冷式燃料電池発電装置を提供することにある。

[0009]

, 💉

【課題を解決するための手段】前述の目的を達成するために、請求項1に記載の発明は、複数の単位セルと冷却板との積層体からなる燃料電池が、前記冷却板の冷却パイプに冷却水を循環する冷却水循環系統と、前記燃料電池および燃料改質装置の排ガス中の水蒸気を凝縮して回収し水道水を添加した混合水として貯留する生成水回収系統,および前記混合水を純水に変換して前記冷却水循環系統に供給する水処理系統からなる冷却水補給装置とを備えた水冷式燃料電池発電装置において、前記混合水中の微生物の増殖を阻止する抗菌性フィルターを備える。

【0010】ここで、請求項2に記載の発明は、抗菌性フィルターとして、表面に抗菌性金属膜を添着した粒状吸着剤の充填槽を用いると良い。また、請求項3に記載の発明は、生成水回収系統に設けられて排ガスと混合水を向流接触させる混合水循環系に抗菌性フィルターを設けると良い。さらに、請求項4に記載の発明は、水処理系統の上流側に抗菌性フィルターを設けると良い。

[0011]

【作用】請求項1に記載の発明では、混合水が抗菌性フィルターを通過する際、混合水中の微生物がフィルターに補足されるとともに、フィルターの抗菌性によりその繁殖が阻止されるので、回収水に水道水を混合することにより生成水回収系統に持ち込まれる微生物の捕捉および増殖の抑制が可能になり、したがって、イオン交換式純水装置の閉塞障害が排除され、イオン交換樹脂の交換インターバルの延長により、冷却水循環系統に純水が長時間安定供給される。

【0012】ここで、請求項2に記載の発明では、抗菌性フィルターに表面に抗菌性金属膜を添着した抗菌性吸着剤の充填槽を用いたことにより、粒状吸着剤が混合水中の微生物をその吸着力により捕捉すると同時に、抗菌性金属膜がその抗菌性により捕捉した微生物の増殖を阻

止するので、抗菌性フィルターを通過した混合水はその 衛生物量が低減される。

【0013】また、請求項3に記載の発明では、生成水回収系統に設けられて排ガスと混合水を向流接触させる混合水循環系に抗菌性フィルターを設けたことにより、生成水回収塔内に貯留された混合水が抗菌性フィルターを通って繰り返しろ過されるので、運転中水道水の補給によって生成水回収塔内に侵入する微生物の蓄積および繁殖が阻止され、微生物量が低減された混合水が水処理系統に安定して供給される。

【0014】さらに、請求項4に記載の発明では、水処理系統の上流側に抗菌性フィルターを設けたことにより、イオン交換式純水装置の直前で混合水中の細菌量を低減できることになり、イオン交換樹脂の閉塞障害をより効果的に排除し、その保守間隔の更なる延長が可能になる。

[0015]

【実施例】以下この発明を実施例に基づいて説明する。なお、従来例と同じ参照符号を付けた部材は従来例のそれと同じ機能をもつので、その説明を省略する。図1はこの発明の水冷式燃料電池発電装置の一実施例を示す簡略化したシステム構成図である。図において、実施例では生成水回収系統20の混合水循環系25に抗菌性フィルター41を設けるとともに、水処理系統30の純水装置31の上流側にも抗菌性フィルター42を設けた。2つの抗菌性フィルター40としては、粒状吸着剤としての活性炭の表面に銀、銅などの抗菌性金属を活性炭の吸着力を大幅に阻害しない範囲で添着した抗菌性活性炭の充填槽を用いた。

【0016】実施例では、生成水回収塔21内に貯留された混合水26が抗菌性フィルター41を通って繰り返しろ過されるので、水張り時に侵入した微生物はもとより、運転中水道水の補給によって生成水回収塔内に侵入する微生物も、粒状活性炭の吸着力により捕捉されると同時に、抗菌性金属膜がその抗菌性によって捕捉した微生物の増殖を阻止するので、抗菌性フィルターを通過した混合水はその微生物量が徐々に低減され、微生物量が低減された混合水26が水処理系統30に安定して供給される。

【0017】また、水処理系統30に供給された混合水は抗菌性フィルター42により再び微生物がろ過されるとともに、混合水に含まれる他の不純物の吸着ろ過も行われるので、イオン交換式純水装置31に供給される混合水はその微生物量および不純物量が大幅に低減された状態となり、高度に浄化された純水26Pが冷却水循環系10に補給される。その結果、従来例において生成水回収塔21内で加速度的に増殖した微生物により、イオン交換式純水装置31が閉塞状態になり、これが原因で水蒸気分離器11への純水の補給が不足して水バランスが崩れ、燃料改質装置2や燃料電池1に運転障害が発生

するという事態が回避され、イオン交換式純水装置31 の保守間隔が従来例に比べて大幅に延長された。また、 生成水回収塔21の薬液洗浄も、抗菌性フィルターの抗 菌性活性炭を定期的に交換することによって不要にな り、保守作業が省力化されて運転コストの低減効果が得 られるとともに、薬液洗浄を行うために必要とした燃料 電池発電装置の運転停止も回避できることになり、燃料 電池発電装置の長期連続運転を可能にする利点が得られ る。

【0018】なお、抗菌性フィルター41,42をいずれか一方に絞って設置するよう構成し、装置を簡素化ても良い。また、抗菌性フィルター40を互いに切替え可能な2つの並列充填槽で構成すれば、抗菌性活性炭を定期的に交換する作業を燃料電池発電装置の運転を停止せずに行える利点が得られる。

[0019]

.44

1960

【発明の効果】この発明の水冷式燃料電池発電装置は前述のように、生成水回収系統に水道水を補給することにより混合水中に侵入する微生物を、例えば抗菌性活性炭の充填槽などからなる抗菌性フィルターを設けて捕捉かつその増殖を抑制するよう構成した。その結果、増殖した微生物によってイオン交換式純水装置が閉塞し、冷却水循環系への純水の補給が困難になるなどのトラブルが回避されて燃料電池発電装置の長期連続運転が可能になるとともに、イオン交換樹脂の交換間隔の延長、および煩雑な薬液洗浄などの保守作業の排除によって運転コストも低減されるので、燃料電池発電装置の運転停止や煩雑な保守作業を必要とせずに各水系統の微生物の増殖を抑制できる、低運転コストで長期信頼性の高い水冷式燃

料電池発電装置を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

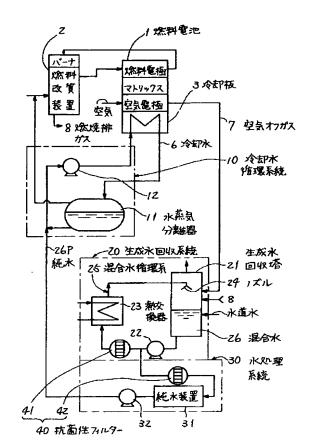
【図1】この発明の水冷式燃料電池発電装置の一実施例 を示す簡略化したシステム構成図

【<u>図2</u>】従来の水冷式燃料電池発電装置の要部を示す構成図

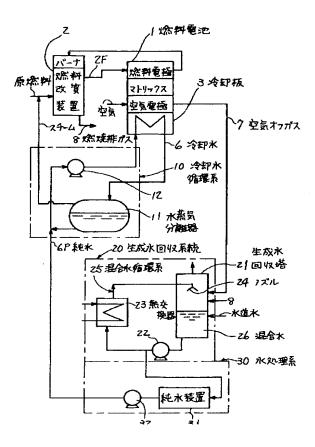
【符号の説明】

- 1 燃料電池
- 2 燃料改質装置
- 3 冷却板
- 6 冷却水
- 6 P 純水
- 7 空気オフガス
- 8 燃焼排ガス
- 10 冷却水循環系統
- 11 水蒸気分離器
- 12 ポンプ
- 20 生成水回収系統
- 21 生成水回収塔
- 22 ポンプ
- 23 熱交換器
- 24 ノズル
- 25 混合水循環系
- 26 混合水
- 26P 純水
- 30 水処理系統
- 31 イオン交換式純水装置
- 32 ポンプ
- 40 抗菌性フィルター(41,42)

[図1]



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 池田 元一

神奈川県逗子市久木2丁目6番B9号

(72)発明者 岩佐 信弘

大阪府岸和田市葛城町910番55号

(72)発明者 市橋 達也

愛知県名古屋市港区金川町1丁目27番、金

川社宅A-106号

(72)発明者 松田 治樹

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内

(72) 発明者 村上 隆

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

富士電機株式会社内